

MÉMOIRE ÉCOLOGIQUE



Quand la performance se fait durable.

SOMMAIRE

I. UNE ENTREPRISE ENGAGEE.....	3
II. LES ATOUTS ECOLOGIQUES DES SOLUTIONS RISO	5
A. CONSOMMATION ELECTRIQUE REDUITE.....	5
B. EMISSIONS DE SUBSTANCES REDUITES	6
C. RECYCLAGE OPTIMISE	7
D. ECO-FONCTIONNALITES	10
III. LES ATTESTATIONS ET CERTIFICATS.....	11
A. ECO LABELS.....	11
B. NORMES ISO	12
C. DIRECTIVES EUROPEENNES.....	13
D. LES FICHES DE DONNEES DE SECURITE	14
IV. LES PARTICIPATIONS DE RISO FRANCE A LA COP21 ET COP22	15
A. RISO FRANCE PARTENAIRE OFFICIEL DE LA COP21	15
B. RISO FRANCE FOURNISSEUR DE LA COP22	16
V. LES ANNEXES	17

I. UNE ENTREPRISE ENGAGÉE

C'est par conviction que notre groupe s'est engagé, dès sa création en 1946, dans une démarche de développement durable.

Dès le début des années 1990, RISO KAGAKU Corporation intègre dans son organisation un comité puis un département sur les questions relatives à la protection de l'environnement.

Chaque année, le groupe RISO KAGAKU publie également un rapport intégrant les préoccupations de l'entreprise en termes de développement durable. Ce document présente l'approche environnementale de l'entreprise ainsi que les actions mises en œuvre au quotidien pour réduire son empreinte écologique.

Pour les équipes de Recherche & Développement, créer des produits résolument écologiques est un devoir. C'est ainsi que les ingénieurs RISO conçoivent et fabriquent des solutions d'impression véritablement respectueuses de l'environnement.

Avant même la fabrication, ils veillent à ce que nos machines soient réfléchies de manière à respecter l'environnement en se projetant et en pensant à leur distribution, leur utilisation et leur recyclage.

Des matières renouvelables ou recyclées sont utilisées afin d'exploiter au mieux les matières premières existantes, et la consommation de ressources naturelles ainsi que celle de nos machines sont réduites au maximum.

Parce que chaque geste est important, l'ensemble de nos collaborateurs est sensibilisé à cette problématique environnementale : imprimer en recto-verso, réemployer le papier utilisé comme brouillon, paramétrer le mode veille du matériel, privilégier le papier recyclé, veiller à la maintenance et au bon usage des matériels, participer à la collecte des consommables usagés et du papier...

RISO a défini 6 principes afin de concrétiser ses actions en faveur de l'environnement. Cette philosophie, RISO l'adopte au quotidien et dans la durée.

1. Le développement de produits résolument écologiques

Chaque produit est conçu de manière à réduire au maximum son empreinte environnementale.

2. L'économie des ressources

RISO analyse l'influence de chacune de ses activités afin de réduire l'utilisation des ressources là où cela s'avère nécessaire.

3. La protection de l'environnement local

RISO se renseigne au préalable sur les réglementations environnementales locales et examine chaque risque potentiel.

4. La protection de l'environnement à l'échelle mondiale

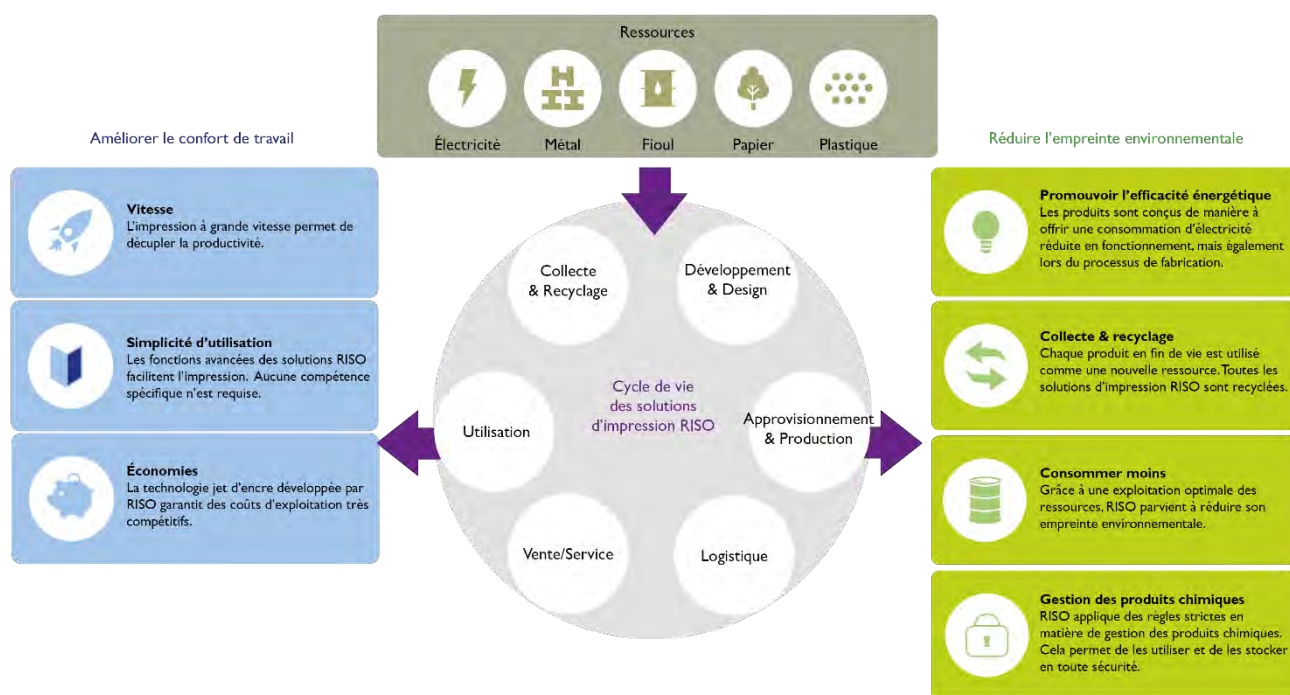
RISO porte également une attention particulière à ses activités d'exportation qui ont une influence internationale.

5. L'innovation

Les systèmes sont améliorés continuellement afin de répondre aux objectifs environnementaux.

6. La sensibilisation

Chaque collaborateur est sensibilisé à ces principes et aux problématiques environnementales.



II. LES ATOUTS ECOLOGIQUES DES SOLUTIONS RISO

A. CONSOMMATION ELECTRIQUE REDUITE



Les imprimantes ComColor consomment moins d'électricité que les copieurs et imprimantes traditionnels en fonctionnement et en mode économie d'énergie.

En effet, tout en garantissant une vitesse d'impression élevée, la technologie jet d'encre à froid développée par RISO permet de limiter considérablement les besoins électriques de nos systèmes. La facture énergétique est donc réduite.

Consommation – Série GD & Série FT					
	En impression	En fonctionnement	Prêt* ¹	Veille* ²	Attente
GD9630	490 W max	1 200 W max	150 W max	4 W max	0,5 W max
FT5230	360 W max	1 000 W max	95 W max	2 W max	0,4 W max

*1 Sans opération de réglage de l'impression et de la température.

*2 Lors du réglage de la [Consommation d'énergie (en veille)] sur [Basse].

Moins 81 % en impression*¹

1 000 PAGES IMPRESSION A4

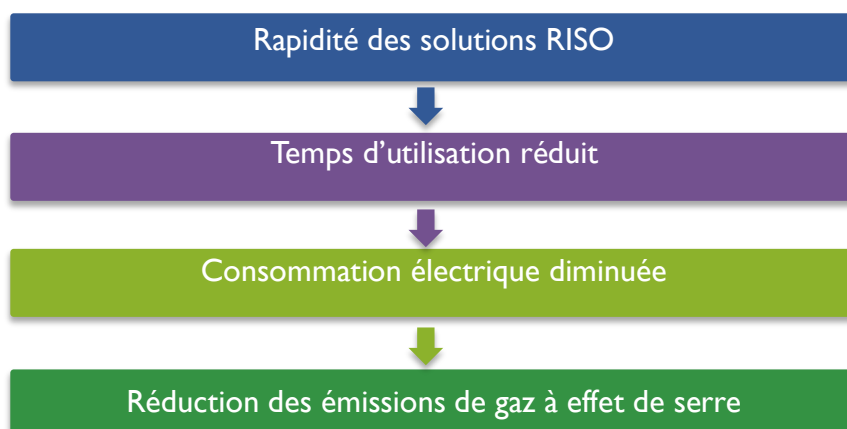
- GD9630 ou FT5230 51 Wh ^{*2}
- Copieurs 269 Wh ^{*3}

*1 Selon la comparaison entre les modèles RISO FT5230 et GD9630 de 120 à 160 ppm avec 4 copieurs concurrents de 55 et 60 ppm, lors de l'impression de 1 000 feuilles - *2 Consommation électrique pour les modèles FT5230 et GD9630, lors de l'impression de 1 000 feuilles –

*3 Moyenne basée sur la consommation électrique de 4 copieurs de 55 à 60 ppm labellisés Energy Star, lors de l'impression de 1 000 feuilles

MOINS D'ELECTRICITE = EMPREINTE CARBONE LIMITEE

L'utilisation des solutions RISO permet une réduction de la consommation électrique, ce qui engendre donc une réduction des émissions de gaz à effet de serre liées à la production d'électricité.



B. EMISSIONS DE SUBSTANCES REDUITES

Les imprimantes et les photocopieurs peuvent libérer des substances nocives. Ils dégagent des poussières fines, des composés organiques volatils et de l'ozone, notamment au moment du démarrage et de l'utilisation.



ZERO EMISSION D'OZONE



Contrairement aux systèmes laser à base de toner, nos imprimantes jet d'encre ne dégagent pas d'ozone dans l'espace de travail.

L'ozone est irritant pour les voies respiratoires, les muqueuses et les yeux.

Avec RISO vous évoluez dans un environnement de travail sain et le confort de travail de chacun est donc préservé.

REDUCTION DES EMISSIONS DE COV

Les COV, composés organiques volatils, regroupent une multitude de substances, qui peuvent être d'origine biogénique (naturelle) ou anthropique (humaine). Leur volatilité leur confère l'aptitude de se propager plus ou moins loin de leur lieu d'émission, entraînant ainsi des impacts directs et indirects sur l'environnement.

La série ComColor FT a passé avec succès les tests d'émissions réalisés selon la norme Blue Angel – RAL UZ 205

Taux des émissions des COV totaux en impression - Modèle FT5430

MONOCHROME

2.2 mg/h



Environ 4,5 X moins que
l'exigence du label^{*1}

COULEUR

4 mg/h



Environ 4,5 X moins que
l'exigence du label^{*2}

*1 Exigence du label impression N&B : 10mg/h

*2 Exigence du label impression couleur : 18 mg/h

C. RECYCLAGE OPTIMISE

LE RECYCLAGE DES MATERIELS RISO



RISO FRANCE accorde une place importante au recyclage de ses matériels. Ses taux de recyclage et de valorisation sont bien supérieurs aux exigences de la réglementation européenne DEEE (Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques) :

	CHIFFRES RISO Déclaration ADEME 2020	Réglementation Européenne DEEE
Taux de valorisation	99,68 %	80 %

Tous les DEEE de RISO FRANCE sont recyclés par une entreprise d'insertion sociale et professionnelle.

ZOOM SUR LA SOCIETE ENVIE



Présente à Lyon depuis 1992, Envie est une entreprise d'insertion alliant projet social, plus-value environnementale et performances économiques. C'est une équipe composée d'une dizaine de salariés permanents qui accompagnent plus de 20 collaborateurs en insertion. Envie est un acteur majeur dans la collecte et le traitement de DEEE. Cette entreprise, industrielle et de services, réalise le démantèlement et la valorisation des composants des appareils voués à la destruction dans un principe d'économie circulaire.

LE RECYCLAGE DES CONSOMMABLES

Annexe I



Afin d'encourager ses clients à adopter des gestes écologiques, RISO propose une solution simple et gratuite de collecte, de recyclage et de valorisation des consommables usagés (duplicopieurs, HC, ComColor).

La société RISO FRANCE est, en effet, adhérente actionnaire du Conibi, groupement qui rassemble les principaux fabricants de matériels bureautiques et qui est spécialisé dans la collecte et le recyclage des cartouches.

Le Conibi collecte les cartouches usagées directement chez le client, grâce à la mise en place d'un conditionnement adapté et écologique : l'Ecobox.



La chaîne du recyclage et de la valorisation des consommables informatiques et déchets bureautiques est totalement transparente.

Les collectes et leur cheminement sont totalement suivis par le Conibi qui met à disposition de chaque client :

- Un **Bordereau de Retour d'Intervention (B.R.I)** reprenant le détail de la collecte,
- Un **Bordereau de Suivi des Déchets (B.S.D)** : véritable certificat de traçabilité, il est établi à la suite du traitement de la collecte,
- Un **Bilan de recyclage** : sur simple demande, le Conibi fournit un bilan périodique très complet des collectes et du recyclage des cartouches.

En 2020, environ

8 000

cartouches RISO
ont été recyclées

Pour bénéficier de ce service, il suffit de se connecter à l'adresse www.conibi.fr/nouveau-client et de retourner au Conibi un contrat de « Collecte et traitement des consommables usagés » rempli. Un espace client Conibi est alors créé et permet d'effectuer les demandes de collecte en quelques clics seulement.

DESENCRABILITE

Annexe 2

La recyclabilité des papiers et la désencrabilité des supports imprimés constituent des enjeux majeurs en matière de développement durable.

Les particules d'encre sont désencrables lorsqu'elles sont hydrophobes. La plupart des technologies jet d'encre ne le sont pas. Cependant, l'encre ComColor, à base d'huile, est une exception.



Des tests de désencrabilité ont été menés en décembre 2016 sur des documents imprimés avec la série GD. Ces tests ont été effectués par le Centre Technique du Papier, à Grenoble, selon la méthode reconnue « INGEDE II », préconisée par Ecofolio :

- Objectif du test : déterminer le score de désencrabilité de notre encre ComColor GD
- Échantillon utilisé : facture personnalisée imprimée sur ComColor GD

CONCLUSION : le test réalisé avec le Centre Technique du Papier met en évidence la « bonne désencrabilité » des encres de la série ComColor GD.

LE RECYCLAGE DU PAPIER



RISO FRANCE veille à mettre en place des dispositifs éco-responsables, pour ses clients mais également en interne, afin d'optimiser sa propre gestion des ressources naturelles. Ainsi, depuis septembre 2016, RISO FRANCE a fait appel à ELISE pour collecter et recycler le papier de ses 17 sites.

Les collaborateurs RISO sont directement impliqués avec un geste simple : disposer les papiers usagés dans l'une des **100 corbeilles individuelles** ou **72 corbeilles collectives** qui équipent désormais les bureaux de RISO FRANCE. ELISE s'occupe ensuite de récolter et trier le papier avant de l'acheminer dans les différentes filières françaises de recyclage.

En 2019, le siège de RISO FRANCE s'est également équipé de poubelles de recyclage pour les gobelets et verres en plastique.



RISO FRANCE & ELISE EN QUELQUES CHIFFRES

En 2020, le recyclage des papiers et gobelets RISO s'est traduit de la manière suivante.

 **4 752 kg**



1 465 kg de CO² non rejetés, soit l'équivalent de **270 A/R en TGV Paris - Marseille**



108 971 L d'eau économisés, soit l'équivalent **545 bains de 200 litres**



23 853 kWh non utilisés, soit l'équivalent la consommation de **286 236 heures d'utilisation d'un PC portable**



Notre action a permis de contribuer à l'emploi de **86 heures pour des personnes en situation d'handicap**

Choisir ELISE est également un engagement en faveur de **l'emploi solidaire**. En effet, depuis sa naissance en 1997, ELISE promeut la création d'emplois locaux et durables pour des personnes en difficulté.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur ww.elise.com.

D. ECO-FONCTIONNALITES



Nos systèmes d'impression ComColor disposent de fonctionnalités qui permettent de réduire la consommation de papier et de contrôler et de diminuer la consommation d'encre.

Au quotidien, adoptez des éco-gestes grâce aux éco-fonctionnalités des solutions RISO :

MAITRISEZ VOTRE CONSOMMATION DE PAPIER :

- Impression recto/verso sans perte de productivité
- Fonction d'impression combinée = moins de feuilles
- Moins de bourrage papier = moins de gaspillage
- Équipements compatibles avec du papier recyclé

CONTROLEZ VOTRE CONSOMMATION D'ENCRE :

- Dépôt d'encre régulé
- Mode brouillon
- Reconnaissance automatique des pages couleur et N&B
- Gestion des quotas, interdiction ou contrôle des relevés compteurs par compte utilisateur

III. LES ATTESTATIONS ET CERTIFICATS

La société RISO et les produits qu'elle commercialise sont conformes aux standards d'un certain nombre de normes, labels et directives européennes.

A. ECO LABELS

BLUE ANGEL

Annexe 4



La gamme ComColor FT est certifiée Blue Angel.

www.blauer-engel.de/uz205

Qu'est-ce que le label Blue Angel ?

Créé en 1977 par le ministère de l'écologie Allemand, c'est la plus ancienne certification environnementale dans le monde. Contrôlé par un organisme indépendant, Blue Angel est considéré comme l'un des éco-labels les plus fiables et les plus exigeants.

La série ComColor FT a été labellisée, notamment parce-que :

- elle minimise l'impact des polluants sur la qualité de l'air intérieur,
- elle a une faible consommation d'énergie en mode veille,
- son fonctionnement silencieux n'interfère pas avec la concentration de l'utilisateur,
- elle dispose d'un mode recto/verso pour éviter de gâcher du papier.

EPEAT

Annexe 5



La série ComColor GD répond aux critères du label EPEAT Silver (aux États-Unis).



La Série ComColor FT répond aux critères du label EPEAT Gold (aux États-Unis).

Qu'est-ce que le label Epeat ?

Le label EPEAT attribue aux produits informatiques des notations sanctionnant leur éco-conception et leur consommation énergétique. Les critères du label EPEAT intègrent la réduction et l'élimination des substances dangereuses, le cycle de vie du produit, la consommation d'énergie, l'emballage...

ECO MARK



Les séries FT (hors FT5000) et GD ont obtenu le label écologique ECO MARK*.

Qu'est-ce que le label ECO MARK ?

Ce label est géré par l'Association Japonaise de l'Environnement.

Un groupe d'experts a analysé le cycle de vie des séries ComColor FT et GD (extraction des ressources, fabrication, distribution, utilisation et consommation, évacuation et recyclage) sur la base de critères environnementaux (la consommation de ressources, les émissions de gaz à effet de serre, l'émission de substances appauvrissant la couche d'ozone, la destruction d'écosystèmes, l'émission/l'élimination de déchets, l'utilisation/l'émission de substances toxiques et autres effets sur l'environnement ...).

*Les séries ORPHIS GD et FT, équivalentes au Japon des séries ComColor GD et FT, ont obtenu la certification Eco Mark (hors modèle FT5000).

B. NORMES ISO

La société RISO KAGAKU, le siège social, la division R&D, le département de la propriété intellectuelle, les usines au Japon & en Chine sont conformes aux standards des normes ISO 9001 et I4001.

ISO 9001

Annexe 8



Qu'est-ce que la norme ISO 9001 ?

La norme ISO 9001 concerne la gestion de la qualité dans l'entreprise.

Pour répondre à cette norme, il est nécessaire de :

- Démontrer une aptitude à fournir régulièrement un produit conforme aux exigences du client et aux exigences réglementaires applicables.
- Chercher à accroître la satisfaction des clients par l'application efficace du système, et en particulier, mettre en œuvre un processus d'amélioration continue.

ISO 14001

Annexe 9



Qu'est-ce que la norme ISO 14001 ?

La norme ISO 14001 repose, elle, sur le principe d'amélioration continue de la performance environnementale par la maîtrise des impacts liés à l'activité de l'entreprise.

Elle concerne donc le management environnemental.

Une valeur prépondérante est, aujourd'hui, attribuée aux caractères environnementaux des produits et services mis sur le marché. Faire le choix de RISO, c'est faire confiance à une entreprise investie dans une démarche éco-responsable, et ce, sur le long terme.

Si RISO propose depuis toujours des matériels d'impression reposant sur un procédé d'impression à froid, des améliorations sont sans cesse apportées d'une gamme à l'autre. Les enjeux environnementaux font partie intégrante des problématiques abordées avant toute action.

ISO 11798

Annexes 10 et 11

Les encres noires ComColor FT et ComColor GD répondent à la norme ISO 11798 sur les critères aspect, résistance à la lumière (images monochromes) et effets de l'enregistrement sur la résistance mécanique du papier.



Qu'est-ce que la norme ISO 11798 ?

La norme ISO 11798 garantit la permanence et la durabilité de l'écriture, de l'impression et de la reprographie de certains documents papier dans les collectivités locales. Cette norme est obligatoire pour les documents d'archive.

C. DIRECTIVES EUROPEENNES

DECHETS D'EQUIPEMENTS ELECTRIQUES & ELECTRONIQUES (DEEE)

Annexe 12

RISO est conforme à la Directive Européenne DEEE et inscrite au registre de l'ADEME.

Qu'est-ce que la directive européenne DEEE ?

La directive européenne DEEE (Déchets d'Équipements Électriques & Électroniques) est basée sur le principe de responsabilité élargie des producteurs d'équipements électriques et électroniques. Ce sont les producteurs qui doivent prendre en charge l'élimination des équipements une fois ceux-ci usagés.

RISO a mis en place un système individuel d'enlèvement et de traitement des déchets respectant les exigences imposées en matière de traitement par la réglementation. Les cartouches d'encre sont également récupérées et traitées par une société spécialisée.

Les déchets d'équipements électriques et électroniques ont une empreinte écologique très élevée en raison d'importantes quantités de ressources employées. Donner une seconde vie aux matériels est

un devoir que RISO ne souhaite pas négliger. La quasi-totalité des matériaux utilisés par RISO sont recyclables. Ils sont donc réutilisés.

RESTRICTION OF THE USE OF HAZARDOUS SUBSTANCES 2 (ROHS 2)

Annexe 13

RISO est conforme à la Directive Européenne RoHS 2.

Qu'est-ce que la directive européenne RoHS 2 ?

La Directive européenne RoHS 2 (Restriction of the Use of Hazardous Substances) concerne la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses (le plomb, le mercure, le cadmium, le chrome hexavalent, les PBB, les PBDE, les DEHP, les BBP, les DBP, les DIBP) dans les équipements mis sur le marché.

REGISTRATION, EVALUATION AND AUTHORISATION OF CHEMICALS (REACH)

Annexe 14



RISO est conforme à toutes les obligations de la réglementation européenne REACH.

Qu'est-ce que la réglementation européenne REACH?

Les principaux objectifs de la réglementation européenne REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) sont d'assurer un niveau élevé de protection de la santé humaine et de l'environnement contre les risques que peuvent poser les produits chimiques.

Les produits commercialisés par RISO ne contiennent aucune des substances extrêmement préoccupantes (SVHC : Substances of Very High Concern) listées par le règlement REACH.

D. LES FICHES DE DONNEES DE SECURITE

Les fiches de données de sécurité (FDS) sont des documents officiels contenant des données relatives aux propriétés d'une substance chimique. Elles centralisent des informations sur les propriétés physiques des encres, leur toxicité, les effets sur la santé, le stockage, l'élimination, l'équipement de protection nécessaire... Ces fiches sont un élément important de la santé et de la sécurité sur le lieu de travail. Les fiches de données de sécurité de RISO sont **disponibles sur demande**.

IV. LES PARTICIPATIONS DE RISO FRANCE A LA COP21 ET COP22

Partenaire officiel de la COP21 en 2015, la technologie RISO a été choisie pour équiper le centre de reprographie de la COP22.

LE CHOIX DE LA TECHNOLOGIE RISO :

- ➔ **PRODUCTIVITÉ** : nos matériels sont des solutions ultra-performantes, capables d'assurer l'impression de hauts volumes et de faire face à des pics de production importants.
- ➔ **FIABILITÉ** : la fiabilité de nos matériels nous permet de garantir la production des impressions en continu pendant toute la durée de la conférence. Le passage papier linéaire représente un véritable atout dès lorsqu'il s'agit de produire dans des conditions d'impression difficiles (chaleur, poussière, humidité).
- ➔ **ÉCO-RESPONSABILITÉ** : une technologie à froid unique, écologique, qui respecte l'environnement.

A. RISO FRANCE PARTENAIRE OFFICIEL DE LA COP21



Notre technologie d'impression à froid a été choisie par les organisateurs de la COP21 pour équiper le centre de reprographie de la conférence qui se tenait à Paris du 30 novembre au 11 décembre 2015 sur le site du Bourget.

- Mise à disposition de 8 imprimantes ComColor X-Jet avec modules de finition.
- Impressions produites sur de larges amplitudes horaires durant les 12 jours de conférence.
- Impression des traités signés par les plus grands décideurs mondiaux ainsi que de tous les documents préparatoires des différentes commissions.
- Une équipe technique RISO présente sur place pendant toute la durée de la conférence.



B. RISO FRANCE FOURNISSEUR DE LA COP22

Partenaire officiel de la COP21 en 2015, notre technologie d'impression à froid a de nouveau été choisie pour équiper le centre de reprographie de la COP22 qui s'est déroulée du 7 au 18 novembre 2016 à Marrakech.

- 5 imprimantes ComColor X-Jet.
- Production durant les 12 jours de conférence, 24h/24, tout en gérant des pics de production.
- Impression des traités signés par les plus grands décideurs mondiaux ainsi que de tous les documents préparatoires des différentes commissions.
- Une équipe technique RISO présente sur place pendant toute la durée de la conférence



MARRAKECH
COP22|2016|CMP12
UN CLIMATE CHANGE CONFERENCE
مؤتمر الأمم المتحدة لتغير المناخ



V. LES ANNEXES

ANNEXE 1 : ATTESTATION CONIBI

ANNEXE 2 : ATTESTATION DESENCRABILITE GD

ANNEXE 3 : ATTESTATION ELISE

ANNEXE 4 : CERTIFICAT BLUE ANGEL

ANNEXE 5 : CERTIFICAT EPEAT

ANNEXE 6 : CERTIFICAT ECOMARK FT

ANNEXE 7 : CERTIFICAT ECOMARK GD

ANNEXE 8 : CERTIFICAT ISO 9001

ANNEXE 9 : CERTIFICAT ISO 14001

ANNEXE 10 : CERTIFICAT ISO 11798 FT

ANNEXE 11 : CERTIFICAT ISO 11798 GD

ANNEXE 12 : CERTIFICAT DEEE

ANNEXE 13 : CERTIFICAT ROHS 2

ANNEXE 14 : CERTIFICAT REACH

ANNEXE 15 : BROCHURE ECOLOGIQUE

RISO
49 Rue de la Cité
69441 Lyon cedex 03

A l'attention de Madame Astrid Tronel

Objet : attestation

Villepinte le 4 janvier 2021

Je soussigné Emmanuel LABROSSE atteste que la société RISO demeurant au 49, Rue de la Cité - 69441 LYON Cedex 03 est à ce jour membre adhérent du consortium CONIBI.

En qualité d'adhérent, la société RISO prend en charge les opérations de collecte, de tri et de recyclage des consommables d'impressions à sa marque, collectés par Conibi auprès de ses clients.

Fait pour servir et valoir ce que de droit


Emmanuel Labrosse
Responsable Logistique et Filières
+ 33 (0)1 48 63 94 94

COLLECTE & RECYCLAGE


www.conibi.fr

RISO FRANCE S.A.
49 rue de la Cité
69441 Lyon Cedex 03

☎ +33 (0)4 72 11 38 88
✉ risofrance@risofrance.fr

Lyon, le 04/01/2021

Objet : Désencrabilité – Encres ComColor Série GD

La recyclabilité des papiers et la désencrabilité des supports imprimés constituent des enjeux majeurs en matière de développement durable.

Les particules d'encre sont désencrables lorsqu'elles sont hydrophobes. La plupart des technologies jet d'encre ne le sont pas. Cependant, l'encre ComColor, à base d'huile, est une exception.

Des tests de désencrabilité ont été menés en janvier 2017 sur des documents imprimés sur ComColor GD9630. Ces tests ont été effectués par le Centre Technique du Papier, à Grenoble, selon la méthode reconnue « INGEDE 11 », préconisée par Ecofolio.



Objectif du test : déterminer le score de désencrabilité de notre encre ComColor GD
Echantillon utilisé : facture personnalisée imprimée sur ComColor GD

Score	Evaluation de la désencrabilité
71 to 100 points	Bonne
51 to 70 points	Assez Bonne
0 to 50 points	Pauvre
Négatif	Pas apte au désencrage

← Encre ComColor GD

⇒ Score obtenu par l'encre de la Série ComColor GD : **77 points**

Conclusion : le test réalisé avec le Centre Technique du Papier met en évidence la « bonne désencrabilité » de l'encre de la Série ComColor GD.

Fabrice Sposito
Directeur Général RISO FRANCE S.A.

Attestation de recyclage des déchets de l'année 2020

Date d'édition : 11/03/2021

A l'Attention de : Laurence Pradel

Nom de l'établissement client : RISO France

Adresse : 49 rue de la Cité
CP Ville : 69441 Lyon Cedex 03

Je soussigné(e) : Alexis Pelluault

Fonction : Président

Représentant la société : Groupe ELISE

N° SIREN : 752 838 326

Adresse : 495 rue d'Ypres

CP Ville : 59118 Wambrechies

Certifie que la société RISO France fait intervenir le réseau ELISE pour la collecte et le recyclage de ses papiers sur leurs sites de:

- Poisy
- Voreppe
- Mérignac
- Caen
- Fréjus
- Wasquehal
- Aix en Provence
- Metz
- Montpellier
- Strasbourg
- Reims
- Levallois Perret
- Lyon
- Nantes
- Rennes
- Satolas et Bonce
- Toulouse

Fait à Wambrechies le 11/03/2021 :


GROUPE
ELISE
Une belle idée pour vos déchets
GROUPE ELISE SAS - 495 rue d'Ypres
59118 WAMBRECHIES - Tél : 03 20 78 87 13
Fax : 03 66 72 09 84 - contact@groupe-elise.fr
SIREN : 752 838 326 00011
TVA : FR 67 752 838 326 - APE : 7740Z

RISO FRANCE S.A.
49 rue de la Cité
69441 Lyon Cedex 03

☎ +33 (0)4 72 11 38 88
✉ risofrance@risofrance.fr

Lyon, le 04/01/2021

Objet : Certification BLUE ANGEL

Créé en 1977 par le ministère de l'écologie Allemand, Blue Angel (Blauer Engel) est la plus ancienne certification environnementale dans le monde. Contrôlé par un organisme indépendant, Blue Angel est considéré comme l'un des éco-labels les plus fiables et les plus exigeants.

La certification Blue Angel prend en compte un ensemble de critères très larges tels que le recyclage lors de la conception des produits, la diminution des pollutions lors de la fabrication, la réduction de la consommation d'énergie, des émissions chimiques et du bruit.

La série ComColor FT commercialisée par RISO FRANCE est certifiée BLUE ANGEL.



www.blauer-engel.de/uz205



Fabrice Sposito
Directeur Général RISO FRANCE S.A.

CERTIFICATE

RISO Deutschland GmbH
22309 Hamburg, Germany

is granted the right, on the basis of the contract on the use of the environmental label no. 35227 based on DE-UZ 205 Edition 2017, for the product

RISO ComColor black FT1430

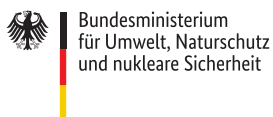
to use the Blue Angel Ecolabel shown below as a sign of special environmental friendliness.



Bonn, 11 November 2020

R. Wollmann

Managing Director
RAL gGmbH



Bundesministerium
für Umwelt, Naturschutz
und nukleare Sicherheit



CERTIFICATE

RISO Deutschland GmbH
22309 Hamburg, Germany

is granted the right, on the basis of the contract on the use of the environmental label no. 35226 based on DE-UZ 205 Edition 2017, for the product

RISO ComColor FT5000

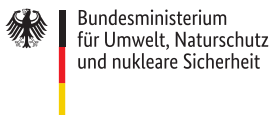
to use the Blue Angel Ecolabel shown below as a sign of special environmental friendliness.



Bonn, 11 November 2020

R. Wollmann

Managing Director
RAL gGmbH



CERTIFICATE

RISO Deutschland GmbH
22309 Hamburg, Germany

is granted the right, on the basis of the contract on the use of the environmental label no. 35225 based on DE-UZ 205 Edition 2017, for the product

RISO ComColor FT5230

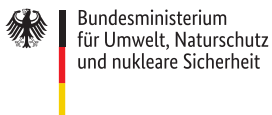
to use the Blue Angel Ecolabel shown below as a sign of special environmental friendliness.



Bonn, 11 November 2020

R. Wollmann

Managing Director
RAL gGmbH



CERTIFICATE

RISO Deutschland GmbH
22309 Hamburg, Germany

is granted the right, on the basis of the contract on the use of the environmental label no. 35224 based on DE-UZ 205 Edition 2017, for the product

RISO ComColor FT5430

to use the Blue Angel Ecolabel shown below as a sign of special environmental friendliness.



Bonn, 11 November 2020

R. Wollmann

Managing Director
RAL gGmbH



Bundesministerium
für Umwelt, Naturschutz
und nukleare Sicherheit



RISO FRANCE S.A.
49 rue de la Cité
69441 Lyon Cedex 03

☎ +33 (0)4 72 11 38 88
✉ risofrance@risofrance.fr

Lyon, le 04/01/2021

Objet : Certification EPEAT


Créé aux Etats-Unis par le Green Electronics Council (GEC), EPEAT (outil d'évaluation environnementale des produits électroniques) est une norme qui assure à l'acheteur de produits électroniques le respect par le producteur d'une liste de dispositions environnementales et de recyclage.

Pour évaluer les matériels, EPEAT s'appuie sur 23 critères obligatoires et 28 optionnels. Ces critères sont classés dans 8 catégories différentes :

- réduction / élimination des substances dangereuses
- choix de composants respectant l'environnement
- prise en compte de la fin de vie du matériel dès la conception
- durabilité du matériel
- réduction de la consommation d'énergie
- recyclage
- implication de l'entreprise dans une démarche de développement durable
- emballage

La série ComColor FT commercialisée par RISO FRANCE a obtenu la certification EPEAT Gold aux Etats-Unis.

La série ComColor GD commercialisée par RISO FRANCE a obtenu la certification EPEAT Silver aux Etats-Unis.



Fabrice Sposito
Directeur Général RISO FRANCE S.A.

Eco Mark Certificate

JAPAN ENVIRONMENT ASSOCIATION No210317003 March 17, 2021



We confirm that the product(s) below conform to Eco Mark certification criteria and that are certified as Eco Mark product(s) by the Japan Environment Association.

1. Certified Product(s)

1)Eco Mark Certification Number	20 155 003
2)Eco Mark Product Category	No.155 “Imaging Equipment Such as Copiers, Printers, etc. Version1.4”
3)Brand Name	ORPHIS FT series
4)Model, etc	as described in the 2 page
5)Contractor	RISO KAGAKU CORPORATION
6) Certification information with Eco Mark Logo:	follow the description stipulated in the corresponding certification criteria document
7)Condition of Certification	

2. Term of Validity of Eco Mark Certification(Utilization Period)

May 22, 2020 to April 30, 2026 (Validity term of the certification criteria)

Eco Mark Utilization Contract is continued with the payment of Annual Fees made for each period every year subject to payment until the expiry date of above term of validity.

The term of validity of this contract, however, will be extended in accordance with the extension of validity term of the certification criteria, under procedure stipulated separately, to which the Eco Mark product(s) belong(s) to.

In addition, in the case that the contract is cancelled by either cancellation on consent based on contractor’s application, revocation of certification or nonpayment of utilization fee, certification of the product will be discontinued retroactively to the date of cancellation or date of revocation.

Akio Morishima
Chairman of Director Board
Japan Environment Association

Eco Mark Certificate

JAPAN ENVIRONMENT ASSOCIATION No210317002 March 17, 2021



We confirm that the product(s) below conform to Eco Mark certification criteria and that are certified as Eco Mark product(s) by the Japan Environment Association.

1. Certified Product(s)

1)Eco Mark Certification Number	20 155 002
2)Eco Mark Product Category	No.155 “Imaging Equipment Such as Copiers, Printers, etc. Version1.4”
3)Brand Name	ORPHIS FT series
4)Model, etc	as described in the 2 page
5)Contractor	RISO KAGAKU CORPORATION
6) Certification information with Eco Mark Logo:	follow the description stipulated in the corresponding certification criteria document
7)Condition of Certification	

2. Term of Validity of Eco Mark Certification(Utilization Period)

May 22, 2020 to April 30, 2026 (Validity term of the certification criteria)

Eco Mark Utilization Contract is continued with the payment of Annual Fees made for each period every year subject to payment until the expiry date of above term of validity.

The term of validity of this contract, however, will be extended in accordance with the extension of validity term of the certification criteria, under procedure stipulated separately, to which the Eco Mark product(s) belong(s) to.

In addition, in the case that the contract is cancelled by either cancellation on consent based on contractor’s application, revocation of certification or nonpayment of utilization fee, certification of the product will be discontinued retroactively to the date of cancellation or date of revocation.

Akiyo Morishima
Chairman of Director Board
Japan Environment Association

Eco Mark Certificate

JAPAN ENVIRONMENT ASSOCIATION No210317004 March 17, 2021



We confirm that the product(s) below conform to Eco Mark certification criteria and that are certified as Eco Mark product(s) by the Japan Environment Association.

1. Certified Product(s)

1)Eco Mark Certification Number	20 155 004
2)Eco Mark Product Category	No.155 “Imaging Equipment Such as Copiers, Printers, etc. Version1.4”
3)Brand Name	ORPHIS FT series
4)Model, etc	as described in the 2 page
5)Contractor	RISO KAGAKU CORPORATION
6) Certification information with Eco Mark Logo:	follow the description stipulated in the corresponding certification criteria document
7)Condition of Certification	

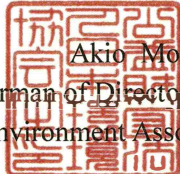

2. Term of Validity of Eco Mark Certification(Utilization Period)

May 22, 2020 to April 30, 2026 (Validity term of the certification criteria)

Eco Mark Utilization Contract is continued with the payment of Annual Fees made for each period every year subject to payment until the expiry date of above term of validity.

The term of validity of this contract, however, will be extended in accordance with the extension of validity term of the certification criteria, under procedure stipulated separately, to which the Eco Mark product(s) belong(s) to.

In addition, in the case that the contract is cancelled by either cancellation on consent based on contractor’s application, revocation of certification or nonpayment of utilization fee, certification of the product will be discontinued retroactively to the date of cancellation or date of revocation.


 Akio Morishima
 Chairman of Director Board
 Japan Environment Association
 

Eco Mark Certificate

JAPAN ENVIRONMENT ASSOCIATION No.210629001 June 29, 2021



We confirm that the product(s) below conform to Eco Mark certification criteria and that are certified as Eco Mark product(s) by the Japan Environment Association.

1. Certified Product(s)

1)Eco Mark Certification Number	16 155 006
2)Eco Mark Product Category	No.155 “Imaging Equipment Such As Copiers, Printers, etc. Version1.1”
3)Brand Name	ORPHIS GD
4)Model, etc	as described in the 2 page
5)Contractor	RISO KAGAKU CORPORATION
6) Certification information with Eco Mark Logo:	follow the description stipulated in the corresponding certification criteria document
7)Condition of Certification	

2. Term of Validity of Eco Mark Certification(Utilization Period)

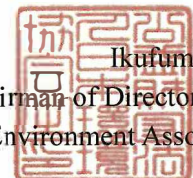
June 24, 2016 to April 30, 2026 (Validity term of the certification criteria)

Eco Mark Utilization Contract is continued with the payment of Annual Fees made for each period every year subject to payment until the expiry date of above term of validity.

The term of validity of this contract, however, will be extended in accordance with the extension of validity term of the certification criteria, under procedure stipulated separately, to which the Eco Mark product(s) belong(s) to.

In addition, in the case that the contract is cancelled by either cancellation on consent based on contractor’s application, revocation of certification or nonpayment of utilization fee, certification of the product will be discontinued retroactively to the date of cancellation or date of revocation.

Ikufumi Niimi
Chairman of Director Board
Japan Environment Association



Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **09 100 5924**

Certificate Holder: **RISO KAGAKU CORPORATION**
 Tamachi Center Bldg.,
 5-34-7 Shiba, Minato-ku, Tokyo 108-8385, JAPAN

including the locations according to annex

Scope: - Design, Development, Manufacture, Sales, Rental, Repair,
 Collection and Recycle of
 - Design, Development, Manufacture, Sales and After-Sales
 Services of Application Software for
 Office and Industrial Printers, Platemaking Machines and
 Supplies

Proof has been furnished by means of an audit that the
 requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2020-12-18 until 2023-12-17.
 First certification 1995

2020-11-09



TÜV Rheinland Cert GmbH
 Am Grauen Stein · 51105 Köln

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 000467**

Certificate Holder: **RISO KAGAKU CORPORATION**
Tamachi Center Bldg.,
5-34-7 Shiba, Minato-ku, Tokyo 108-8385, JAPAN

including the locations according to annex

Scope: - Design, Development, Manufacture, Sales, Rental, Repair,
Collection and Recycle of
- Design, Development, Manufacture, Sales and After-Sales
Services of Application Software for
Office and Industrial Printers, Platemaking Machines and
Supplies

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 14001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2020-12-18 until 2023-12-17.
First certification 2000

2020-11-09



TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln



CERTIFICATE

M2000047

Ink for inkjet printers “GD Black Ink”

Annexe 10

Holder/ Issued to

Riso Kagaku Corporation, 5-34-7 Shiba, Minato-ku, Tokyo 108-8385, Japan,
telephone +81-3-5441-6663.

Product

Ink for inkjet printers designated “GD Black Ink”.

Characteristics/class

This certificate relates to documents produced on ‘Antalis Image Impact’ 100 g/m² paper.

Specification of requirements

The ink/paper combination must satisfy three parts of ISO 11798:1999 i.e. 4.2 Appearance, 4.3 Lightfastness (monochrome images) and 4.8 Effects of recording on the mechanical strength of the paper, part 1 Tensile energy absorption.

Testing

Testing has been performed in accordance with ISO 11798:1999 Information and documentation – Permanence and durability of writing, printing and copying on paper – Requirements and test methods, by Test-Tech Metrics (Appearance/Effects of recording) and by Materials Technology Ltd (Lightfastness). The results have been described in Test-Tech Metric’s report No. RPT/TTM/20/M023.

Marking

Each product shall be marked with an unambiguous product designation as above. Marking of the product or package may also include the words ISO 11798:1999 and the number of this certificate.

Validity

Until and including 2022-03-30

Redditch 2020-10-16

Paper Metrics (Test-Tech Metrics) Limited

Ken Holroyd
Director

PAPER METRICS LIMITED

Registered Office, 19 Catwell, Williton,
Taunton, Somerset, TA4 4PF United Kingdom.
Tel. +44 (0)7780 667174



CERTIFICATE

M2100012

Ink for inkjet printers “FT Black Ink”

Annexe 11

Holder/ Issued to

Riso Kagaku Corporation, 5-34-7 Shiba, Minato-ku, Tokyo 108-8385, Japan,
telephone +81-3-5441-6663.

Product

Ink for inkjet printers designated “FT Black Ink”.

Characteristics/class

This certificate relates to documents produced on ‘Antalis Image Impact’ 100 g/m² paper.

Specification of requirements

The ink/paper combination must satisfy three parts of ISO 11798:1999 i.e. 4.2 Appearance, 4.3 Lightfastness (monochrome images) and 4.8 Effects of recording on the mechanical strength of the paper, part 1 Tensile energy absorption.

Testing

Testing has been performed in accordance with ISO 11798:1999 Information and documentation – Permanence and durability of writing, printing and copying on paper – Requirements and test methods, by Test-Tech Metrics (Appearance/Effects of recording) and by Materials Technology Ltd (Lightfastness). The results have been described in Test-Tech Metric’s report No. RPT/TTM/20/M039.

Marking

Each product shall be marked with an unambiguous product designation as above. Marking of the product or package may also include the words ISO 11798:1999 and the number of this certificate.

Validity

Until and including 2022-07-31

Redditch 2021-02-10

Paper Metrics (Test-Tech Metrics) Limited

Ken Holroyd
Director

RISO FRANCE S.A.
49 rue de la Cité
69441 Lyon Cedex 03

☎ +33 (0)4 72 11 38 88
✉ risofrance@risofrance.fr

Lyon, le 04/01/2021

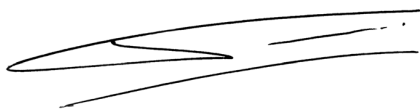
Objet : Conformité à la Directive Européenne DEEE

Nous garantissons la conformité de la société RISO FRANCE à la Directive Européenne relative aux Déchets d'Equipements Electriques et Electroniques (DEEE).

La société RISO est inscrite au Registre de l'ADEME (Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie).

La société RISO a mis en place un système individuel d'enlèvement et de traitement des déchets respectant les exigences imposées en matière de traitement par la réglementation. Le système individuel mis en place utilise les services de la société ENVIE Sud Est (www.envie.org) pour les machines et les cartouches d'encre récupérées chez nos clients.

L'encre usagée, récoltée suite aux nettoyages de têtes de nos matériels, est récupérée par nos techniciens puis traitée par la société SOLUDI (www.soludi.fr).



Fabrice Sposito
Directeur Général RISO FRANCE S.A.

RISO FRANCE S.A.
49 rue de la Cité
69441 Lyon Cedex 03

☎ +33 (0)4 72 11 38 88
✉ risofrance@risofrance.fr

Lyon, le 04/01/2021

Objet : Attestation sur l'honneur à la conformité à la Directive Européenne RoHS 2

Nous garantissons la conformité de tous nos produits à la Directive Européenne relative à la **limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements** (RoHS : Restriction of the Use of Hazardous Substances).

Les substances concernées sont : le plomb, le mercure, le cadmium, le chrome hexavalent, les PBB, les PBDE, les DEHP, les BBP, les DBP, les DIBP.

La société RISO est inscrite au Registre de l'ADEME (Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie).



Fabrice Sposito
Directeur Général RISO FRANCE S.A.

RISO FRANCE S.A.
49 rue de la Cité
69441 Lyon Cedex 03

☎ +33 (0)4 72 11 38 88
✉ risofrance@risofrance.fr

Lyon, le 04/01/2021

Objet : Attestation sur l'honneur à la conformité de la réglementation REACH

La réglementation européenne REACH (concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques – Registration, Evaluation, Autorisation and Restriction of Chemicals) est entrée en vigueur au 1^{er} Juin 2007 au sein de l'Union Européenne.

Ses principaux objectifs sont d'assurer un niveau élevé de protection de la santé humaine et de l'environnement contre les risques que peuvent poser les produits chimiques, de promouvoir des méthodes d'essai alternatives, de favoriser la libre circulation des substances au sein du marché intérieur et de renforcer la compétitivité et l'innovation.

Selon le règlement REACH, les industriels doivent évaluer les risques posés par les produits chimiques et fournir des informations de sécurité adéquates à leurs utilisateurs.

La société RISO FRANCE certifie qu'elle se conforme à toutes les obligations de la réglementation REACH, en termes de pré-enregistrement et d'enregistrement de ses produits.

Les produits commercialisés par RISO ne contiennent aucune des substances extrêmement préoccupantes listées par le règlement REACH.

RISO FRANCE approuve le but global de la directive REACH, projet essentiel pour la sécurité des produits chimiques en Europe.



Fabrice Sposito
Directeur Général RISO FRANCE S.A.

UN MONDE OÙ LA
TECHNOLOGIE LAISSE
MOINS D'EMPREINTE


PRODUCTIVE PRINTING

RESPECT SENSIBILISATION
ÉCO-CONCEPTION
ENGAGEMENT RECYCLAGE
ÉCO-
GAMME ÉCONOMIES
D'ÉNERGIES



RISO S'ENGAGE POUR LE CLIMAT

Chez RISO, le développement durable est une préoccupation majeure. C'est une philosophie, un véritable engagement citoyen qui nous anime depuis 1992. Dès 1996, nous avons créé le département Environmental Protection tandis que notre charte environnementale a été introduite deux ans plus tard. Conscients de notre grande responsabilité vis-à-vis de l'environnement, nous veillons à réduire l'impact de nos activités et de nos produits sur la planète.

Notre gamme ComColor en est la parfaite illustration. Dotée de la technologie FORCEJET™, un procédé unique d'impression à froid, elle affiche des performances énergétiques inégalées sur le marché. Peu gourmandes en électricité, nos solutions présentent ainsi une empreinte carbone limitée.

À grands renforts d'innovations, nous progressons chaque année tant au niveau technique qu'écologique. De la conception de nos produits à leur utilisation finale, nous développons une approche globale : fabrication éco-responsable, réduction des dépenses énergétiques, recyclage des machines et des consommables...

Face aux bouleversements climatiques, il est de notre devoir à tous d'agir pour limiter notre empreinte écologique. Bien plus qu'un leitmotiv, RISO France fait de ces enjeux environnementaux une composante essentielle de son ADN !



Fabrice Spósito,
Directeur Général de RISO FRANCE



GAMME COMCOLOR

PLUS DE PERFORMANCE, MOINS D'IMPACT

Économies d'énergie et couche d'ozone préservée

- En matière de respect de l'environnement, notre gamme ComColor fait figure de référence sur le marché. Tout en garantissant une vitesse d'impression élevée, la technologie jet d'encre développée par RISO permet de diminuer considérablement les besoins électriques de nos systèmes.

Le bénéfice est donc multiple : une facture énergétique réduite, un faible rejet de CO₂ dans l'atmosphère et des émanations de Composés Organiques Volatils (COV) fortement diminuées. Par ailleurs, contrairement aux systèmes laser à base de toner, nos imprimantes jet d'encre ne dégagent pas d'ozone dans l'espace de travail. Avec RISO, vous évoluez dans un environnement de travail sain et le confort de chacun est préservé.

L'éco-conception au cœur de notre démarche R&D

- Notre engagement pour la planète ne s'arrête pas aux caractéristiques techniques de nos équipements. Chacun de nos produits est en effet conçu et fabriqué de manière à réduire au maximum son empreinte environnementale.

En ce sens, nous accordons une attention toute particulière au choix des matériaux qui entrent dans la fabrication de nos systèmes d'impression. Et de sa production à son utilisation, nous étudions le cycle de vie de chaque produit dans sa globalité afin d'atteindre un rapport optimal entre performance et écologie.

CONSUMMATION ÉLECTRIQUE RÉDUITE

- Moins 81% en impression^{*1}
- Empreinte carbone limitée

1000 pages impression A4

- RISO GD9630 ou RISO FT5230 51 Wh^{*2}
- Copieurs 269 Wh^{*3}

RECYCLAGE OPTIMISÉ

- Matériels recyclés par une entreprise d'insertion sociale et professionnelle
- Taux de valorisation de nos matériels : 99,68 %^{*4}
- Emballages en carton recyclé
- Désencrabilité certifiée par le Centre Technique du Papier
- Collecte et recyclage gratuit des cartouches usagées

conibi
COLLECTE & RECYCLAGE



ZÉRO ÉMISSION D'OZONE

- Aucune pollution de l'air ambiant
- Plus de confort de travail
- Préservation de l'atmosphère

ECO-FONCTIONNALITÉS

- Impression recto-verso sans perte de productivité
- Moins de bourrage papier = moins de gaspillage
- Équipements compatibles avec du papier recyclé

^{*1} Selon la comparaison entre les modèles RISO FT5230 et GD9630 de 120 à 160 ppm avec 4 copieurs concurrents de 55 et 60 ppm, lors de l'impression de 1 000 feuilles - ^{*2} Consommation électrique pour les modèles RISO FT5230 et GD9630, lors de l'impression de 1 000 feuilles - ^{*3} Moyenne basée sur la consommation électrique de 4 copieurs de 55 à 60 ppm labellisés Energy Star, lors de l'impression de 1 000 feuilles - ^{*4} Déclaration ADEME RISO 2020

ENGINE TECHNOLOGY
FORCEJET™

UN CHOIX ÉCO-RESPONSABLE


Impression à froid

+


Vitesse d'impression élevée^{*5}

=


Environnement préservé



^{*5} Vitesse jusqu'à 160 pages par minute pour le modèle GD9630

RESPECT DES NORMES EN VIGUEUR ET CERTIFICATIONS



BLUE ANGEL

Certification environnementale relative au recyclage, à la réduction des pollutions et de la consommation énergétique.^{*1}

www.blauer-engel.de/uz205



EPEAT

Écolabel évaluant l'effet d'un produit informatique sur l'environnement.^{*2}



ECO MARK

Label écologique de l'Association Japonaise de l'Environnement.^{*3}



COP21 / 2015

Partenaire officiel.

ISO 14001

ISO 14001 (RISO KAGAKU Corporation)

Norme concernant le management environnemental : évaluation et réduction de l'impact des activités.



COP22 / 2016

Fournisseur officiel du centre de reprographie.

ISO 11798

ISO 11798

Norme imposant la permanence et la durabilité de l'impression pour les documents à archiver.^{*4}

REACH

REACH

Réglementation européenne sur la protection de la santé humaine et de l'environnement contre les risques liés aux produits chimiques.

ISO 9001

ISO 9001 (RISO KAGAKU Corporation)

Norme concernant la gestion de la qualité dans l'entreprise.

ROHS 2

ROHS 2

Directive européenne visant à limiter l'utilisation de certaines substances dangereuses (plomb, mercure...).

^{*1} La Série FT a obtenu la certification Blue Angel

^{*2} La Série FT a obtenu la certification EPEAT Gold (Etats-Unis) & la Série GD a obtenu la certification EPEAT Silver (Etats-Unis).

^{*3} Les Séries ORPHIS GD & FT, équivalentes au Japon des Séries ComColor GD & FT, ont obtenu la certification Eco Mark riso.co.jp/product/orphis/eco/ (hors modèle FT5000).

^{*4} Les encres noires ComColor FT et ComColor GD répondent à la norme ISO 11798 sur les critères aspect, résistance à la lumière (images monochromes) et effets de l'enregistrement sur la mécanique du papier.